

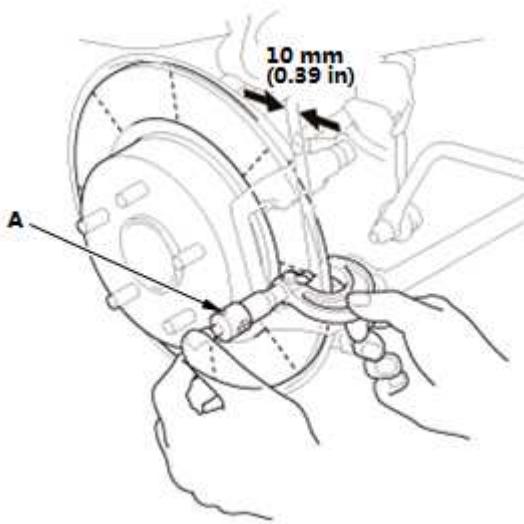
检查

1. 车辆 - 举升

2. 后轮 - 拆卸

3. 制动片 - 拆卸

4. 制动盘厚度和平行度 - 检查



1. 在制动盘上大约间隔 45° 、离制动盘外边缘 10 mm (0.39 in) 的八个点上, 使用千分尺 (A) 测量制动盘的厚度。如果最小测量值小于最大表面修整极限, 则更换制动盘。

制动盘厚度:

标准:	9.0 mm (0.354 in)
最大表面修整极限:	8.0 mm (0.315 in)
制动盘平行度*:	最大 0.015 mm (0.00059 in)

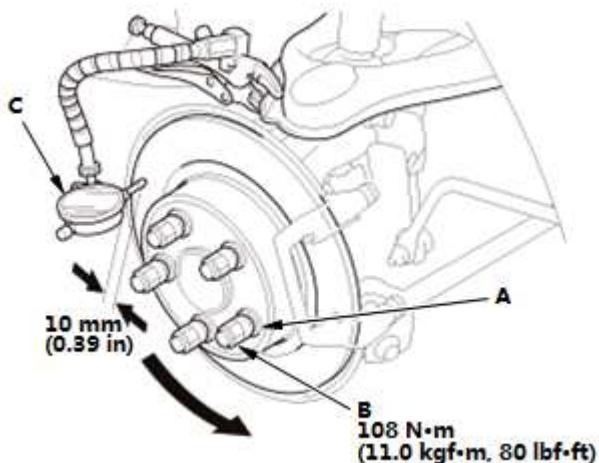
*: 这是厚度测量值的最大允许差值。

2. 如果制动盘的平衡度超出了使用极限, 则用市售车载制动器车床修整制动盘表面。

注意: 如果制动盘超出表面修整极限, [将其更换](#)。

3. 检查制动盘跳动量。

5. 制动盘跳动量 - 检查



1. 检查制动盘至车轮表面是否损坏和有裂纹。

2. 彻底清洁制动盘，并清除所有铁锈。

3. 安装合适的平垫圈 (A) 和车轮螺母 (B)。

4. 紧固车轮螺母至规定扭矩，使制动盘紧靠轮毂。

5. 如图所示，顶着制动盘放置百分表 (C)。

6. 离制动盘外边缘 10 mm (0.39 in) 的位置测量跳动量。

制动盘的跳动量：

使用极限： **0.04 mm (0.0016 in)**

7. 如果制动盘超出了使用极限，则用市售车载制动器车床修整制动盘表面。

最大表面修整极限： 8.0 mm (0.315 in)

注意：

- 如果制动盘超出表面修整极限，[将其更换](#)。
- 如果换上了新的制动盘，检查新制动盘的跳动量。如果新制动盘不合乎规格，则修整该制动盘。

6. 制动片 - 安装

7. 后轮 - 安装